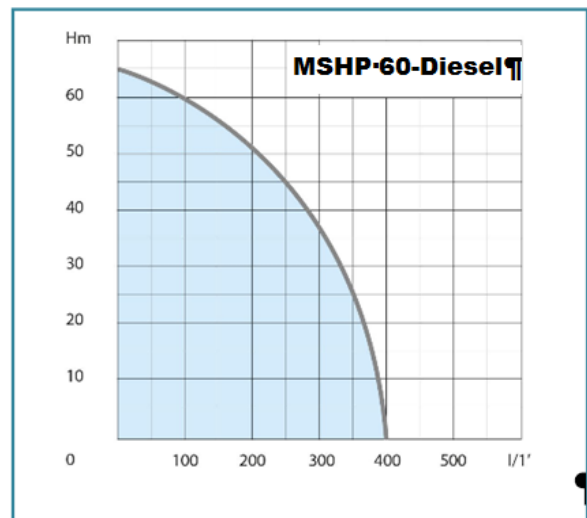
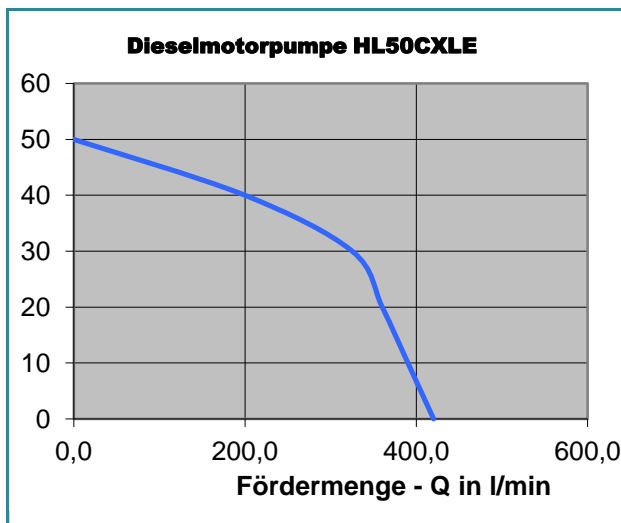


Diesel-Motorpumpe

HL50CXLE / MSHP60-D

Tragbare + selbstansaugende Motorpumpen
HL50CXLE und MSHP60-D mit Dieselmotor.

Geeignet zur Brauchwasserversorgung,
Bewässerung, Beregnung, Feuerlöschanlagen,
Reinigung Maschinen, Hofflächen mit Brauchwasser



Technische Daten

HL50CXLE

MSHP60-D

Durchmesser Saugseite	DN50 – 2"	
Durchmesser Druckseite	DN50 – 2"	
Drehzahl	max. 3600U/min	
Fördermenge max.	max. 400l/min – 24m ³ /h	
Förderhöhe max.	50mtr	65mtr.
Saugtiefe max.	7mtr.	
Motorentyp	Diesel	
Motorleistung	6 hp – 4,5kw	9,6hp- 7kW
Tankkapazität	12,5l	
Größe	590x498x682mm	670x505x750mm
Gewicht	69kg	85kg
Startsysteme	Reversier- und Elektrostarter	

Preis ab Werk + gesetzl. USt. 2.060,00 € (HL50CXLE) 2.350,--€ (MSHP60-D)



SEITZ KG • Pumpentechnik

Waldenserstr. 23
D- 71277 Rutesheim - Perouse
www.seitz-pumpen.de

Kataloge/pumpenkatalog/sper/MotorpumpeHL50CXLE.docx

Tel.: 07152 / 5 88 87
Tel.: 07152 / 90 113 40
Fax: 07152 / 90 113 50